



**REVERTEC**

## ПАМЯТКА

# ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ УКЛАДКИ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ

Уважаемые клиенты!

Вы приобрели тротуарные плиты, произведенные по технологии двухслойного вибропрессования - надежный и долговечный материал для устройства покрытий. Просим Вас внимательно ознакомиться с памяткой по технологии укладки плит во избежание вопросов и проблем, которые могут возникнуть при дальнейшей эксплуатации мощения.

### **1. Устройство водоотведения.**

- Покрытия из тротуарных плит являются **водопроницаемыми** - имеют большое количество швов, через которые в основание мощения проникает вода. Поэтому, на благоустраиваемом участке **обязательно устройство дренажа**. Избытки воды, проникающие в дорожную одежду, должны собираться и отводиться дренажной системой в колодец.
- Покрытию задаются **уклоны**. Результирующий уклон к лоткам и другим водоотводящим устройствам должен быть **не менее 2,5%**.
- Поверхность мощения должна быть **выше кромки** водосборных лотков и бортовых камней **на 3-10 мм** для свободного стока воды.
- При устройстве отмостки вдоль зданий следует предусматривать **гидроизоляцию фундамета** с целью отведения от него воды. Осадки, стекающие с водосточных труб, должны поступать в **приемные лотки, встроенные в мощение**.

Отсутствие дренажа приводит к образованию луж и наледи в зимний период, раннему разрушению мощения, а также способствует появлению трудноустранимых пятен на покрытии (вторичных высолов).

### **2. Установка бордюров - закрепление краев мощения.**

- Края мощения должны быть **надежно зафиксированы бордюрами**.
- В качестве бордюров могут использоваться бетонные бортовые камни (пешеходные и автомобильные нагрузки); специальные пластиковые полосы толщиной не менее 2 мм и металлические полосы толщиной не менее 3 мм (только пешеходные нагрузки).
- Бортовые камни должны устанавливаться в бетонную обойму из бетона класса В15. Толщина основания фундамента и ширина бетонной обоймы с каждой стороны бортового камня должна составлять не менее 8-10 см. Швы между бортовыми камнями должны быть тщательно заделаны раствором.

При отсутствии бордюров по краям мощения плитка начнет расплзаться под действием нагрузок, что приведет к разрушению покрытия.

### **3. Устройство основания.**

Основание мощения выполняется, как правило, двухслойным:

- Несущий слой устраивается **из щебня методом заклинки**: основная фракция щебня 20-40 мм, расклинивающая фракция 5-10 мм. **Рекомендуемая толщина несущего слоя**: 15 см для пешеходных нагрузок, 20-25 см для автомобильных нагрузок (в уплотненном состоянии).
- Нижний дополнительный слой устраивается из песка, гравийно-песчаных смесей и выполняет морозозащитные и дренирующие функции. **Рекомендуемая толщина дополнительного слоя**: 20 см в уплотненном состоянии.

Между дополнительным и несущим слоями **обязательно прокладывается геотекстиль** (нетканый иглопробивной 350 гр/м<sup>2</sup>), препятствующий диффузии щебня в нижележащие слои основания.



Новосибирск, Северный проезд, 10А



+7 (383) 383-08-20



sale@vansib.ru



vansib.ru



## REVERTEC

### 3. Устройство основания.

Ключевая операция по устройству основания мощения - это **уплотнение**. Для работ используется легкая уплотняющая техника типа малогабаритных вибрационных катков и ручных виброплит.

#### Правила уплотнения:

- Уплотняются все слои основания, а также грунт земляного полотна.
- Максимальная толщина уплотняемого слоя не превышает 15 см.
- Количество проходов по одному следу составляет от 4 до 10 в зависимости от параметров уплотняющей техники.
- Уплотнение щебеночного основания осуществляется в два этапа: 1 этап – уплотнение основной фракции щебня (4-10 проходов); 2 этап – уплотнение расклинивающей фракции щебня (4-10 проходов).
- Вести уплотнение слоев нужно по направлению от краев к центру.

**В несущем слое из щебня не должно быть пустот**, через которые материал подстилающего слоя может проникать в основание и вызывать деформацию покрытия. Признаки качественного уплотнения: отсутствие подвижности щебня или гравия, несущий слой имеет вид сплошной прочной "корки".

### 4. Устройство подстилающего слоя.

Поверх несущего слоя из щебня устраивается монтажный (подстилающий) слой из следующих материалов:

- пески для строительных работ I или II класса по ГОСТ 8736 крупностью не ниже мелкого;
- пески из отсевов дробления по ГОСТ 31424 крупностью не ниже мелкого;
- гравий из плотных горных пород или из отсевов дробления фракции от 5 до 10 мм.

Содержание пылевидных и глинистых частиц в материалах не более 3%, глины в комках - не допустимо.

Подстилающий слой следует прикатать за 1-2 прохода, **толщина слоя** в уплотненном состоянии должна составлять **3-5 см**.

**Не следует использовать сухую песчано-цементную смесь (ЦПС)** в подстилающем слое.

Цемент является связующим, поэтому снижает дренирующие свойства покрытия, провоцирует застой воды в межплиточных швах. Также цемент является источником высоловобразования, приводит к появлению пятен на поверхности плит и ухудшает декоративные свойства покрытия.

### 5. Укладка плит и заполнение швов.

- Укладка тротуарных плит должна выполняться в направлении «от себя» на подготовленный подстилающий слой с **соблюдением ширины межплиточных швов 3-5 мм**.

- При выполнении отмостки укладка ведется от бортового камня в сторону фасадов, где выполняется подрезка.

- Для создания равномерного цвета покрытия, следует брать и **укладывать изделия одновременно с 3-5 транспортных поддонов**.

- Для заполнения межплиточных швов могут применяться пески из отсевов дробления или декоративные пески из природного камня **крупностью не ниже мелкого**. Содержание меловых, пылевидных и глинистых частиц в песках не более 3%, глины в комках - не допустимо.

- После укладки плит и заполнения швов производят **финальное уплотнение покрытия** при помощи легкой виброплиты с защитным полиуретановым ковриком.

**Применение для заполнения межплиточных швов ЦПС строго запрещено!** Это приводит к нарушению дренирующих свойств покрытия и загрязнению поверхности плит.

Швы должны быть **заполнены песком на всю высоту** - при пустых швах элементы мощения смещаются в горизонтальном направлении, расшатываются и скальваются, что приводит к дефектам покрытия.

