

ПАМЯТКА

КАМЕНЬ МОЩЕНИЯ "ТРИЛИСТНИК" Г.З.Ф.10

Уважаемые клиенты!

Вы приобрели искусственный камень мощения Г.З.Ф.10 "Трилистник" производства завода "РЕВЕРТЕК". Просим Вас ознакомиться с приведенной ниже информацией об особенностях данной продукции, процессах ее укладки и эксплуатации.

1. Физико -механические свойства изделий.

1.1. Камни мощения Г.З.Ф.10 "Трилистник" прошли **обязательную сертификацию по стандарту ГОСТ 17608-2017 "Плиты бетонные тротуарные. Технические условия"**. Физико -механические свойства изделий полностью соответствуют требованиям для группы эксплуатации "Г" (зоны высокой нагрузки (порты и доки):

- Класс бетона по прочности на сжатие $\geq B40$
- Марка бетона по морозостойкости F2 200 (в солях)
- Водопоглощение, % по массе 4,6
- Марка по истираемости G1

1.2. Камни мощения Г.З.Ф.10 "Трилистник" на заводе "РЕВЕРТЕК" производятся **методом однослойного вибропрессования** - для достижения максимальной прочности и износостойкости верхнего слоя дорожной одежды. При однослойном вибропрессовании лицевая поверхность камней может выглядеть менее гладкой и эстетичной, в сравнении с двухслойными изделиями, где лицевой слой выполнен из мелкозернистого бетона. Однако, верхний слой при двухслойном прессовании обладает меньшей прочностью при восприятии высоких внешних нагрузок, на нем быстрее появляются сколы и трещины. Учитывая, что к камням мощения группы эксплуатации "Г" предъявляются основные требования по прочности и долговечности, а не эстетичности, то производство изделий с лицевым слоем неуместно и менее эффективно.

2. Особенности работ по мощению терминальным камнем.

2.1. Технологический процесс мощения с применением камней Г.З.Ф.10 "Трилистник" включает следующие этапы: устройство слоев основания с уплотнением; устройство подстилающего слоя; укладка камней мощения; уплотнение уложенного покрытия; заполнение межплиточных швов. **Конструкция слоев дорожной одежды устанавливается проектирующей организацией** с учетом будущих эксплуатационных нагрузок и типа грунта земляного полотна.

2.2. Подстилающий слой для камней мощения должен иметь **толщину 3-5 см в уплотненном состоянии**. Превышение данной толщины может стать причиной деформации покрытия в ходе эксплуатации. При этом необходимо оставлять запас по толщине подстилающего слоя на вибропосадку камней после укладки (величина запаса устанавливается по месту строительства, составляет, в среднем, 1 см). В качестве материала подстилающего слоя могут использоваться песок средней крупности, песчано-цементная смесь или гранитный отсев фр. 0-5 мм.

2.3. Для повышения производительности строительных работ **рекомендуется применять механизированный способ укладки** камней мощения. Для выравнивания отдельных уложенных камней следует использовать резиновый молоток. В случае необходимости извлечения камня из покрытия следует использовать специальный инструмент - клещевые захваты.

2.4. Камни мощения с разных поддонов могут различаться оттенком, поэтому **необходимо вести укладку одновременно с нескольких поддонов** для получения более равномерного цвета покрытия.

2.5. После укладки следует **прочно посадить камни на их место в покрытии при помощи виброплиты** (150-200 кг) с кратковременной вибрацией. Уплотнение производится по направлению от краев к центру и продолжается до полной посадки камней в покрытие. **Использование виброкатков для посадки камней не рекомендуется.**

2.4. Межплиточные швы в мощении должны быть **заполнены на всю высоту** - это препятствует появлению горизонтальных сдвигов и трению камней друг о друга. В качестве материала заполнителя швов должны применяться мелкий песок или песок с последующей обработкой составами на основе полиуретана.

Применение в качестве межшовного заполнителя сухой песчано-цементной смеси (ЦПС) недопустимо.

3. Особенности эксплуатации покрытия.

3.1. Два раза в год (весной и осенью) нужно проводить контрольный осмотр дорожного покрытия и производить его обслуживание:

- Необходимо **следить за состоянием межплиточных швов**, они должны быть заполнены на всю высоту. Вымывание заполнителя приводит к местным деформациям покрытия и появлению сколов на боковых гранях камней.

- Рекомендуется своевременный **ремонт деформированных участков покрытия и замена поврежденных камней** на новые (камни должны извлекаться из полотна мощения при помощи специальных захватов).

3.2. Требуется **регулярная очистка покрытия с помощью подметальной техники** от производственного мусора, песка и камешков - они выполняют роль абразива, могут стать причиной появления сколов и трещин на камнях мощения.

3.3. В зимний период эксплуатации рекомендуется проводить механизированную уборку покрытия от снега при помощи подметальных или снегоуборочных машин с резиновыми отбойниками на рабочей части - во избежание разрушения поверхности камней мощения. В качестве противогололедных реагентов **рекомендуется использовать составы на основе кальция и магния, а также мраморную или гранитную крошку** фракции 0,15-3 мм. Запрещается использовать составы на основе хлорида натрия. С наступлением весны необходимо очистить покрытие от противогололедного абразива - каменной крошки и песка, прочего мусора.

СЕРВИС И ГАРАНТИЯ

1	Сопроводительная документация	Паспорт качества, сертификат соответствия
2	Производственное оборудование	HESS Multimat-2000 (автоматизированная линия)
3	Контроль качества	Собственная лаборатория, независимые испытания
4	Сырье	Гранитный щебень, промытые фракционированные пески без глинистых частиц, цементы высокой марки
5	Упаковка	Стрейч-пленка, прокладочный нетканый материал (автоматизированная линия упаковки)
6	Доставка	Оперативная авто и ж/д логистика

Гарантия 3 года с даты поставки. Срок службы до 25 лет.

Масса изделия, кг	6,2	Кол-во шт в поддоне	324	Масса поддона, кг (с поддоном 14,7 кг)	2014,1
Кол-во рядов в поддоне	9	Кол-во м2 в ряду	0,94	Кол-во м2 в поддоне	8,46

Благодарим Вас за выбор искусственных камней мощения завода «РЕВЕРТЕК». Уверены, что наша продукция будет служить долгие годы!